

会社案内

Yonago KASEI co.,ltd.

☆ 時代のニーズにあったお客様へ喜んで頂ける会社を目標に、
若さとバイタリティで躍進していく☆



∞ 化成 (KASEI) ∞ とは…

- ① 形を変えて他のものになる事。
- ② 化合して別の物質になる事。(化合)：2種以上の元素が化学反応を起こし結合し新しい物質を生じる。
- ③ 育てて成長を遂げる事。
- ④ 徳に感化させて良い方向に改める事。(感化)：考え方や行動に影響を与え自然にそれを変えさせる事。

高級焼付塗装
株式会社 米子化成
株式会社 米子化成

Yonago KASEI co.,ltd.

【会 社 案 内】

[会 社 概 要]

創 立	平成 8 年 9 月
設 立	平成 10 年 2 月
資 本 金	1000 万円
従 業 員	31 名 (パート 13 名) <u>平均年齢 36.5 歳</u>
業 種	・ 金属焼付塗装 (粉体・溶剤・水系) ・ 各種部品組み立て ・ 表面処理全般
所 在 地	鳥取県米子市夜見町 2924-12 (米子鉄工団地内) TEL (0859) 29-4715 FAX (0859) 29-4716
代 表 者	代表取締役 長岡 勝文
取引銀行	山陰合同銀行 米子西支店 米子信用金庫 米子北支店

グループ会社

株式会社 アップライン

代表取締役社長 長岡勝文

従業員 6 名 (パート 4 名)

[生 産 設 備]

敷 地 (自社)	1500 m ² (約 500 坪)
①第一塗装工場	594 m ²
②第二粉体塗装工場	③ハッチ塗装 400 m ²
④1F 組立・自動機工場	198 m ² ⑥2F 事務所 198 m ²
⑤第 2 組立・検査	200 m ²

[機 械、車 両 設 備]

- ・ 粉体・溶剤・メタリック・水系塗装、静電塗装機 一式
- ・ 固定大型焼付乾燥炉 (4.5W×2.0H×2.5D) (第 2 工場)
- ・ リン酸鉄皮膜前処理・水切乾燥炉・塗装焼付乾燥炉 2 式
- ・ ヴィプロ：粉体塗装機 2 式 (1 ライン・全長 160M)
- ・ ヴィプロ：プライマー用静電塗装機 1 式
- ・ コンプレッサー 2 台 ・ ボイラー 2 基
- ・ フォークリフト 2 台 ・ キズ自動検査機 1 台
- ・ 油圧プレス機 3 台 ・ シリンダー自動機 2 台
- ・ 塗装ブース 9 台 ・ 静電ガン (粉体・溶剤) 10 台 その他

[主な製品]

∞ 塗 装 部 ∞

- ・ 板金パネル、カバー、各種筐体、プレス板金部品、アルミパネル
- ・ 各種表面処理全般、製品によりマスキング・パテ処理可能
- ・ シルク印刷（社内）
- ・ 大型筐体、配電盤塗装：縦釜焼付炉 6m（滋賀工場、島根工場）
- ・ 図面依頼～板金加工～塗装～組立～配送（アップライン）
- ・ **塗装（表面処理）コンサルタント業務**

∞ 組 立 部 ∞

- ・ 錠前組立・加工、鍵表面研磨自動検査機（**株**ゴール米子工場）
- ・ 鉄道車両、塗装後の各種組立
- ・ 産業機器、音響機器 完成組立

[お得意様、御取引先]

(株)アップライン（グループ会社）→専属配送業務・各種部品組立

日立製作所 笠戸・日立交通テクノロジー(株)（山口県下松）→車両部品^{メカ}塗装

(株)ゴール米子工場（米子）→錠の組立・検査・加工

協栄金属工業(株)（島根）→各種 ^{メカ}部品塗装

気高電機(株)（鳥取）→各種 民生機器塗装

星和電機(株)（京都）→LED 照明機器、官公庁向け道路照明機器塗装

(株)ビックツール（米子）→イオンシャワーブースパネル塗装

シマズ金属(株)（大阪）→星和電機(株)、カコ・テクノス(株)向け

(株) 明 和（島根）→富士電機(株)（三重県鈴鹿）（インバーターパネル）様向け

小松電機産業(株)（島根）→門番^{メカ}シャッター・制御盤塗装

(株)スター精機（島根）→抽出口ロボット機器塗装

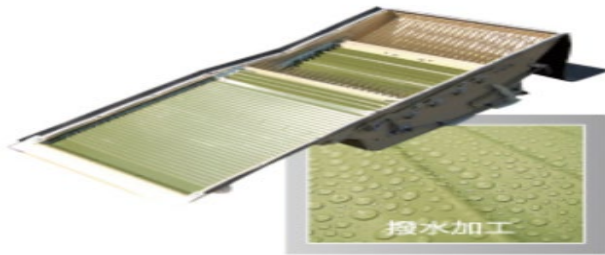
島根島津(株)（島根）→ 医療機器部品塗装

リョーノファクトリー(株)（島根）→農機具^{メカ}部品塗装（三菱農機）

クナップ(株) 岡山工場 →システムキッチンパネル塗装

TVC(株)（米子）→自動車防振^{メカ}部品塗装

他 数 社



* 自社開発 特殊フツ焼付塗装 *

【 概 要 】

- 平成 8 年 9 月 ・ 米子化成 創立

- 平成 10 年 2 月 ・ 工場移転
- 平成 10 年 2 月 ・ 有限会社 米子化成 設立

- 平成 12 年 10 月 ・ 粉体、溶剤塗装ブース・固定式焼付乾燥炉新設

- 平成 15 年 5 月 ・ 焼付塗装自動オーバーヘッドコンベアライン新設
- 12 月 ・ 大阪営業所開設（営業品目、板金、塗装）

- 平成 18 年 8 月 ・ 新工場移転・米子鉄工団地内（大型前処理リン酸鉄ライン新設）
前処理（鉄・アルミ皮膜兼用）～塗装～焼付乾燥まで 1 ライン増設

- 平成 19 年 5 月 ・ 株式会社 米子化成 移行

- 平成 21 年 3 月 ・ 富士電機(株)（インバーター部門）**塗装認定工場**
- 平成 21 年 3 月 ・ 配送業務, グループ会社 **㈱アップライン** 設立
- 10 月 ・ ㈱クボタ（建設機械部門）**塗装認定工場**

- 平成 22 年 1 月 ・ **水系塗装開始（神東塗料(株)製）**
- 平成 22 年 3 月 ・ 第 2 組立工場 開設
- 平成 22 年 8 月 ・ 塗装ライン、ノーボンブブース増設 (2 台目)
- 平成 22 年 12 月 ・ 日立製作所（山口）・日立交通テクノロジー(株) **塗装認定工場**
鉄道車両及び新幹線部品塗装開始。

- 平成 23 年 3 月 ・ ゴール米子工場向け シリンダー自動機導入 OEM 化 (**組立部門**)
- 平成 23 年 6 月 ・ 組立工場・塗装工場ライン・建屋増設
- 平成 23 年 8 月 ・ 星和電機(株)（京都）（道路公団）**塗装認定工場**
- 平成 23 年 10 月 ・ 塗装ライン、ノーボンブブース増設 (3 台目)

- 平成 23 年 12 月 • 塗装工場増設・トラクターミナル増設

- 平成 24 年 1 月 • 水切乾燥炉修繕工事（ステンレス製）
- 平成 24 年 4 月 • 色差計（ミルタ）検査機導入
- 平成 24 年 6 月 • スター精機(株) **塗装認定工場**
- 平成 24 年 10 月 • 新型静電塗装ガン導入 計 4 台

- 平成 25 年 1 月 • 新型静電塗装ガン（メトリック）導入 計 2 台

- 平成 26 年 8 月 • 第 2 組立工場及びハッチ塗装工場 新設
- 平成 26 年 8 月 • 塗装ライン、ノボンプブース増設（4 台目）
- 平成 26 年 9 月 • 粉体塗料専用回収ブース新設（2 台）

- 平成 27 年 8 月 • 塗装ライン焼付乾燥炉 新設入替 及び 塗装ライン延長。
- 平成 27 年 9 月 • 粉体静電塗装レシプロ自動機 導入。
- 平成 27 年 10 月 • ハッチ塗装、ノボンプブース導入。
- 平成 27 年 12 月 • クリナップ 岡山工業(株) **塗装認定工場**

- 平成 28 年 5 月 • 粉体静電塗装レシプロ NO2 導入。
- 平成 28 年 5 月 • 溶剤（プライマー）静電塗装レシプロ導入。
- 平成 28 年 8 月 • 前処理、被膜シャワー配管（SUS）全数更新

- 平成 29 年 1 月 • TVC(株) **塗装認定工場**
- 平成 29 年 3 月 • ストックライン新設
- 平成 29 年 3 月 • 品質活動：不具合事例モニター管理システム設置（2 台）
- 平成 29 年 11 月 • 第二塗装工場（粉体専用ライン）新設、稼働
- 平成 30 年 4 月 • **J クレジット鳥取の森を守る。鳥取県優良企業認定**
- 平成 30 年 8 月 • 第一塗装工場：溶剤レシプロ塗装機導入
- 平成 30 年 8 月 • 第二塗装工場：粉体レシプロ塗装機導入

- 令和 1 年 12 月 • 第二塗装工場 粉体回収ブース新設、第一塗装ブース更新（5 機）
- 令和 2 年 5 月 • 第一工場 前処理 蒸気ボイラー入替
- 9 月 • 第一、二工場 空調設備増設