会　社　案　内

Yonago KASEI co.,ltd.

工場見学動画：　https://www.youtube.com/watch?v=YcyUCMKThp0

☆ 時代のニーズにあったお客様へ喜んで頂ける会社を目標に、
若さとバイタリティで躍進していく☆

∞ 化 成 (KASEI) ∞ とは…

① 形を変えて他のものになる事。

② 化合して別の物質になる事。(化合)：2 種以上の元素が化学反応を起こし結合し新しい物質を生じる。

③ 育てて成長を遂げること。

④ 徳に感化させて良い方向に改める事。(感化)：考え方や行動に影響を与え自然にそれを変えさせる事。

高級焼付塗装
株式会社　米子化成

Yonago KASEI co.,ltd.

【会　社　案　内】

2025 年度版

［会　社　概　要］

創　　立	平成 8 年 9 月　（創立 29 年）
設　　立	平成 10 年 2 月
資　本　金	1000 万円
従 業 員 数	41 名（ﾊﾟｰﾄ 15 名）平均年齢 36.5 歳　（ｸﾞﾙｰﾌﾟ全体 47 名）
生 産 構 成	・金属焼付塗装（表面処理）全般 第一製造 塗装工場（粉体・溶剤・水系）15 名 第二製造 塗装工場（粉体塗装）7 名 ・兵庫中継事業所（近畿圏中継拠点） ・㈱ゴール米子工場 専属 第三製造　鍵（錠前）組立、加工　17 名 ・㈱アップライン（ｸﾞﾙｰﾌﾟ会社） 配送（地場 2 名・兵庫 1）組立 3 名
所　在　地	鳥取県米子市夜見町 2924-12（米子鉄工団地内） TEL（0859）29-4715　FAX（0859）29-4716
兵庫中継事業所	兵庫県神戸市須磨区弥生台 3-19-5
代　表　者	代表取締役社長 長岡 勝文（56 歳）
取引銀行	山陰合同銀行　米子西支店 米子信用金庫　米子北支店
グループ会社	株式会社 アップライン 代表取締役社長　長岡勝文 従業員数　6 名（内パート 3 名）

［生　産　設　備］

敷　地（自社）　1500 ㎡（約 500 坪）

① 2F 米子化成・ｱｯﾌﾟﾗｲﾝ 事務所　198 ㎡
② 第一製造 塗装工場（594 ㎡）：粉体・溶剤 連続塗装ﾗｲﾝ　一式
③ 第二製造 塗装工場（300 ㎡）：粉体連続塗装ﾗｲﾝ　一式
④ 第三製造 組立・自動機工場 198 ㎡　：ｺﾞｰﾙ米子工場
⑤ 第三製造 作業場　200 ㎡：ﾏｽｷﾝｸﾞ他
⑥ その他　生産活動に付随する設備

[生産活動比率]

∞ 塗　装 ∞

・第一塗装工場：防爆照明機器（30%）産業機器外装ｶﾊﾞｰ（25%）　他 10 社（45%）

・第二塗装工場：ｼｽﾃﾑｷｯﾁﾝｽﾁｰﾙﾊﾟﾈﾙ（40%）　ｺﾝﾋﾞﾆﾚｼﾞｽﾀｰ筐体（30%）　他 2 社（30%）

[塗装付帯処理]

・各種表面処理全般 製品によりマスキング処理

・ﾊﾞﾝｷﾝ加工・シルク印刷（協力外注）

・図面依頼～板金加工～塗装～組立～＊兵庫中継事業所～配送

・塗装（表面処理）コンサルタント業務

∞ 組立・加工 ∞

・ゴール専属工場：組立（30%）自動機、検査（60%）

・第三作業場：ﾏｽｷﾝｸﾞ（10%）ｺﾞｰﾙ前工程作業（10%）

∞ ｸﾞﾙｰﾌﾟ会社 ∞

・㈱ｱｯﾌﾟﾗｲﾝ　→専属（地場・兵庫）配送業務（80%）　各種部品組立（20%）

[生産管理体制]

∞ 入出荷管理 ∞

・米子化成専用 Web（取引先 見える化）による納期管理 システム

・工場内 注意喚起（見える化）モニターシステム

[主要取引先]

星和電機㈱（京都）→LED 照明機器、官公庁向け道路照明機器塗装

日立製作所 笠戸・日立交通テクノロジー㈱（山口県下松）→車両部品ｳﾚﾀﾝ塗装

㈱ゴール米子工場（米子）→錠の組立・検査・加工

協栄金属工業㈱（島根）→各種 ﾊﾞﾝｷﾝ部品塗装

気高電機㈱（鳥取）→各種 民生機器塗装

井澤金属㈱（大阪）→防爆用照明ｹｰｽ（ｱﾙﾐ押出材）

星和電機㈱（京都）→防爆照明機器塗装

㈱　明　和（島根）→富士電機㈱（三重県鈴鹿）（インバーターパネル）様向け

小松電機産業㈱（島根）→門番ｼｰﾄｼｬｯﾀｰ・制御盤塗装

㈱ｽﾀｰ精機　（島根）　→抽出ロボット機器塗装

島根島津㈱（島根）→　医療機器部品塗装

㈱ﾌｧｲﾝﾃｸﾉ・ﾀｹﾀﾞ（岡山）→ｸﾘﾅｯﾌﾟ㈱岡山工場・ｸﾞﾛｰﾘｰﾌﾟﾛﾀﾞｸﾂ㈱

…他

【 概　要 】

平成　8 年　9 月	・米子化成　創立
平成 10 年　2 月	・工場移転
平成 10 年　2 月	・有限会社　米子化成　設立
平成 12 年 10 月	・粉体、溶剤塗装ブース・固定式焼付乾燥炉新設
平成 15 年　5 月	・焼付塗装自動オーバーヘッドコンベアライン新設
12 月	・大阪営業所開設（営業品目、板金、塗装）
平成 18 年　8 月	・新工場移転・米子鉄工団地内　（大型前処理リン酸鉄ライン新設） 前処理（鉄・アルミ皮膜兼用）～塗装～焼付乾燥まで 1 ライン増設
平成 19 年　5 月	・株式会社　米子化成　移行
平成 21 年　3 月	・富士電機㈱（インバーター部門）塗装認定工場
平成 21 年　3 月	・配送業務，グループ会社　㈱ｱｯﾌﾟﾗｲﾝ　設立
10 月	・㈱クボタ（建設機械部門）塗装認定工場
平成 22 年　1 月	・水系塗装開始（神東塗料㈱製）
平成 22 年　3 月	・第 2 組立工場　開設
平成 22 年　8 月	・塗装ライン、ノーポンプブース増設 (2 台目)
平成 22 年 12 月	・日立製作所（山口）・日立交通テクノロジー㈱　塗装認定工場 鉄道車両及び新幹線部品塗装開始。
平成 23 年　3 月	・ゴール米子工場向け　シリンダー自動機導入 OEM 化（組立部門）
平成 23 年　6 月	・組立工場・塗装工場ライン・建屋増設
平成 23 年　8 月	・星和電機㈱（京都）（道路公団）塗装認定工場
平成 23 年 10 月	・塗装ライン、ﾉｰﾎﾟﾝﾌﾟﾌﾞｰｽ増設（3 台目）
平成 23 年 12 月	・塗装工場増設・ﾄﾗｯｸﾀｰﾐﾅﾙ増設
平成 24 年　1 月	・水切乾燥炉修繕工事（ステンレス製）
平成 24 年　4 月	・色差計（ﾐﾉﾙﾀ）検査機導入
平成 24 年　6 月	・ｽﾀｰ精機㈱　塗装認定工場

平成 24 年 10 月	・新型静電塗装ｶﾞﾝ導入　計 4 台
平成 25 年 1 月	・新型静電塗装ｶﾞﾝ（ﾒﾀﾘｯｸ）導入　計 2 台
平成 26 年 8 月	・第 2 組立工場及びﾊﾞｯﾁ塗装工場 新設
平成 26 年 8 月	・塗装ライン、ﾉｰﾎﾟﾝﾌﾟﾌﾞｰｽ増設（4 台目）
平成 26 年 9 月	・粉体塗料専用回収ﾌﾞｰｽ新設（2 台）
平成 27 年 8 月	・塗装ﾗｲﾝ焼付乾燥炉 新設入替 及び 塗装ﾗｲﾝ延長。
平成 27 年 9 月	・粉体静電塗装 ﾚｼﾌﾟﾛ自動機 導入。
平成 27 年 10 月	・ﾊﾞｯﾁ塗装、ﾉｰﾎﾟﾝﾌﾟﾌﾞｰｽ導入。
平成 27 年 12 月	・ｸﾘﾅｯﾌﾟ岡山工業㈱ **塗装認定工場**
平成 28 年 5 月	・粉体静電塗装ﾚｼﾌﾟﾛ NO2　導入。
平成 28 年 5 月	・溶剤（ﾌﾟﾗｲﾏｰ）静電塗装ﾚｼﾌﾟﾛ導入。
平成 28 年 8 月	・前処理、被膜ｼｬﾜｰ配管（SUS）全数更新
平成 29 年 1 月	・TVC㈱ **塗装認定工場**
平成 29 年 3 月	・ストックライン新設
平成 29 年 3 月	・品質活動：不具合事例モニター管理ｼｽﾃﾑ設置（2 台）
平成 29 年 11 月	・第二塗装工場（粉体専用ﾗｲﾝ）新設、稼働
平成 30 年 4 月	**・SDGs：J クレジット鳥取の森を守る。鳥取県優良企業認定**
平成 30 年 8 月	・第一塗装工場：溶剤ﾚｼﾌﾟﾛ塗装機導入
平成 30 年 8 月	・第二塗装工場：粉体ﾚｼﾌﾟﾛ塗装機導入
令和 1 年 12 月	・第二塗装工場　粉体回収ﾌﾞｰｽ新設、第一塗装ﾌﾞｰｽ更新（5 機）
令和 3 年 5 月	・第一工場　前処理 蒸気ボイラー入替
8 月	・米子化成専用 Web ｸﾗｳﾄﾞｼｽﾃﾑ 開始
9 月	・第一、二工場　空調設備増設
10 月	・第一塗装工場　溶剤ﾚｼﾌﾟﾛ塗装機入替導入
令和 4 年 4 月	・兵庫中継事業所（須磨区）開設
4 月	・第一塗装工場　ﾚｼﾌﾟﾛ自動機増設
6 月	・塗装工場（第一・二）LED 工場灯へ更新
6 月	・第三（プレハブ）作業場 増設
12 月	・塗装ﾗｲﾝ（第一・二）一次ﾊﾝｶﾞｰ回転装置 新品取替（480 ケ）

令和５年　２月　　・コンプレッサー増設（3 台目）
令和５年　11 月　・第一塗装工場　水洗ﾌﾞｰｽ（5 機）ﾌｧﾝ定期交換

令和６年　５月　・第一・二粉体専用ブース（2 機）更新予定
　　８月　・第一塗装工場　前処理設備（一式）～水切乾燥炉　全更新（投資額 1 億円）